

## ร่างรายละเอียดขอบเขตงาน (Terms of Reference: TOR)

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี  
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)  
จำนวน ๑ คัน

องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘

\*\*\*\*\*

### ๑. ความเป็นมา

ด้วยสภาองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ได้มีมติอนุมัติในการประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ สมัยสามัญ สมัยที่ ๓ ครั้งที่ ๑ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๖๘ ซึ่งได้โอนเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ ในแผนงาน เคหะและชุมชน งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๗๗๗,๐๐๐ บาท (เจ็ดแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

### ๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับสนับสนุนการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่กองช่าง

### ๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- (๑) มีความสามารถตามกฎหมาย
- (๒) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- (๓) ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- (๔) ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- (๕) ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้ผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- (๖) มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- (๗) เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
- (๘) ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการ แข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- (๙) ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- (๑๐) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

/ (๑๑) ผู้ยื่นข้อเสนอ...

(๑๑) ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

(๑๒) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

#### ๔. รายละเอียดคุณสมบัติและลักษณะเฉพาะ

##### ๔.๑ ลักษณะทั่วไป

(๑) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ที่ประกอบหรือผลิตในประเทศไทย มีลักษณะเป็นรถกระบะ ๒ ประตู มีช่องว่างด้านหลังคนขับ (cab) มีกระบะบรรทุกเป็นรถยนต์ (สำเร็จ) พร้อมใช้ โดยโรงงานที่ผลิตรถยนต์ดังกล่าวตั้งอยู่ภายในประเทศหรือเป็นรถยนต์ที่ผลิตในประเทศไทย

(๒) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ

(๓) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้

(๔) เป็นกระบะสำเร็จรูป

(๕) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

(๖) มีที่นั่งด้านหลังคนขับและผู้โดยสาร ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม หลังคาต้องเป็นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน

(๗) ต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดีทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

(๘) มีประตูเปิด-ปิด ๒ ข้าง แต่ละประตูมีกระจกเลื่อนขึ้น-ลงด้วยระบบไฟฟ้า อัตโนมัติ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

(๙) กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย

(๑๐) กระจกมองซ้ายขวา ปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๑) เป็นรถยนต์สำเร็จรูปรุ่นใหม่ล่าสุดไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อย ใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป

(๑๒) สีรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีสีให้เลือกหลายสี ตัวกระบะเป็นเหล็ก สีเดียวกันกับตัวรถ กระเบาะปูพื้น (LINER) และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที

(๑๓) กันชนหน้า กันชนท้าย และบันไดข้างทั้ง ๒ ข้าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๔) มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

(๑๕) ราคาที่ยื่นเสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยกัน

## ๔.๒ ลักษณะทางเทคนิคของระบบรถยนต์

### ๔.๒.๑ ระบบเครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- (๑) เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ภายใต้ยี่ห้อเดียวกันประหยัดน้ำมันรุ่นใหม่ล่าสุดแบบคอมมอนเรล
- (๒) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ได้มาตรฐานตามหมายเลข มอก.๒๑๕๕-๒๕๕๖ หรือสูงกว่า

### ๔.๒.๒ ระบบส่งกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- (๑) คลัทช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกหรือมาตรฐานผู้ผลิต
- (๒) เป็นเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเป็นเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

### ๔.๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- (๑) เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวา
- (๒) คอพวงมาลัยสามารถปรับระดับสูงต่ำและเข้า-ออกได้
- (๓) ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๒.๔ ระบบกันสะเทือนด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลงด้านหลังแบบ แหนบซ้อนและโช้คอัพ ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

### ๔.๒.๕ ระบบเบรก

- (๑) ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- (๒) ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน
- (๓) ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติพร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือมาตรฐานผู้ผลิต
- (๔) มีระบบเบรกมือ แบบกลไก

### ๔.๒.๖ ระบบขับเคลื่อน (FINAL DRIVE SYSTEM) ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

### ๔.๒.๗ ขนาดล้อและยาง

- (๑) ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๑๕/๖๕ R๑๖ ทั้ง ๔ ล้อ
- (๒) เป็นล้ออัลลอย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๓) มีล้ออัลลอยพร้อมยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่
- (๔) มียางกันโคลนหน้า-หลัง

### ๔.๒.๘ เครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์อำนวยความสะดวกภายใน

- (๑) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอและทั่วบริเวณภายในตัวรถ

/ (๒) การติดตั้งชุด...

- (๒) การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝังและมีช่องจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้
- (๓) สวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า

๓ ระดับ

- (๔) อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

#### ๔.๒.๙ ระบบไฟฟ้า

- (๑) แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ และไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์แปร์
- (๒) อัลเตอร์เนเตอร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- (๓) ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้าง

กระจก

(๔) มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต

- (๕) ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยวถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก

(๖) มีเครื่องเล่นวิทยุ จอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB/AUX รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิทัลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย-ขวา และ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต และเป็นเครื่องเล่นวิทยุรุ่นใหม่ตามมาตรฐานของรถยนต์

- (๗) มีนาฬิกาแบบดิจิทัล

#### ๔.๒.๑๐ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- (๑) ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๒) ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อกได้

๔.๒.๑๑ อุปกรณ์ประจำรถต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่ายและอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

- (๑) แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๒) ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- (๓) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- (๔) หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

#### ๔.๒.๑๒ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- (๑) เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- (๒) มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- (๓) ไฟหน้าตัดหมอก
- (๔) ถุงลมนิรภัย ๒ จุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๔.๒.๑๓อุปกรณ์ติดตั้ง...

#### ๔.๒.๑๓ อุปกรณ์ติดตั้ง

(๑) ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคัน ด้านหน้า ๔๐ % ด้านข้าง ๖๐ % สามารถป้องกัน แสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

(๒) มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง

#### ๔.๓. เงื่อนไขอื่น ๆ

(๑) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมแคตตาล็อกชนิดสินค้า (รายนต์) ตามรุ่น นั้น ๆ ที่เสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย โดยส่งเอกสารเพิ่มเติมภายหลังการเสนอราคาภายใน ๕ วันทำการ

(๒) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแผนผังหรือแผนที่ศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคามาพร้อมด้วยโดยเฉพาะในเขตจังหวัด ศรีสะเกษ

(๓) ผู้เสนอราคาทีขณะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาการบริการส่วนตำบลทุ่งใหญ่ผู้ขาย จะต้องพ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ขนาดใหญ่ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน ซึ่งตราเครื่องหมายอักษรชื่อหน่วยงานต้องเป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

(๔) ผู้เสนอราคาทีขณะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาการบริการส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ผู้ขาย จะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดตามกฎหมายกำหนดทุกประเภท พร้อมป้ายทะเบียนที่ซื้อและพร้อมประกันภัยภาคบังคับ ตามพระราชบัญญัติ (พ.ร.บ.) และมอบเอกสารพร้อมคู่มือจดทะเบียนรถยนต์

(๕) ขณะผู้ขายส่งมอบรถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

#### ๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ให้ถูกต้องครบถ้วน

#### ๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา (Price) อ้างอิงจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของกองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๗ ราคากลางเป็นเงิน ๗๗๗,๐๐๐ บาท (เจ็ดแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

#### ๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

๑) งบประมาณที่ขออนุมัติ ๗๗๗,๐๐๐ บาท (เจ็ดแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

๒) ราคากลาง ๗๗๗,๐๐๐ บาท (เจ็ดแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

#### ๘. งานวัดงานและการจ่ายเงิน

การจัดซื้อแบ่งงวดงานออกเป็น งวดที่ ๑ (งวดเดียว) องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่จะเบิกจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุ (รถยนต์ไว้ถูกต้องแล้ว) และผู้ขาย (คู่สัญญา) ได้จดทะเบียนคู่มือโอนกรรมสิทธิ์ถูกต้องและครบถ้วนตามระเบียบทางราชการแล้วเท่านั้น

/๙. อัตราค่าปรับ...

### ๙. อัตราค่าปรับ


กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐

### ๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร ว่าอย่างไรอย่างหนึ่งจะถึงก่อน (ยกเว้นวัสดุหรืออุปกรณ์ประกอบประเภทสิ้นเปลือง) หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถใช้งานได้ตามปกติโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และให้ดำเนินการซ่อมแก้ไขภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับการชำรุดบกพร่องนั้น

### ๑๑. สถานที่ติดต่อสอบถามข้อมูลรายละเอียด

กองคลัง งานพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ หมู่ที่ ๔ ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ๓๓๑๑๐ หมายเลข (โทร.) ๐๔๕-๙๒๔๐๙๒

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นางสาวภัทรสุดา มีศรี)  
ตำแหน่ง นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางสาวเสาวณีย์ บุญเลิศ)  
ตำแหน่ง นักจัดการงานช่างชำนาญการ

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายพงษ์พัฒน์ พิมพ์ทอง)  
ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน